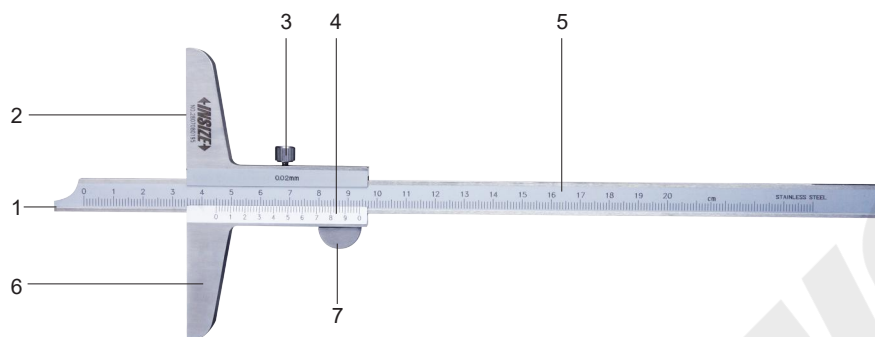


Graduación: 0.02mm

Precisión: $\pm 0.03\text{mm}$ (Rango 0-200mm)
 $\pm 0.04\text{mm}$ (Rango 200-300mm)
 $\pm 0.05\text{mm}$ (Rango 300-500mm)

Graduación: 0.05mm

Precisión: $\pm 0.05\text{mm}$ (Rango 0-200mm)
 $\pm 0.08\text{mm}$ (Rango 200-300mm)
 $\pm 0.09\text{mm}$ (Rango 300-500mm)



1-Cara de medición
 2-Plano base
 3-Tornillo de bloqueo
 4-Vérnier

5-Regla principal
 6-Base
 7-Mango

1. Es necesario poner a cero la placa de inspección antes de medir. Limpie las caras de medición y la superficie de la placa de inspección con un paño suave, luego coloque el plano base sobre la placa de inspección, mantenga presionada la base. Tire suavemente de la regla principal para que la cara de medición entre en contacto con la placa, bloquee el tornillo de bloqueo. En este momento, la posición '0' de la regla principal está alineada con la posición '0' de la regla vernier, que puede medirse directamente. Compruebe regularmente que la posición cero es correcta.

2. Por favor, preste atención a los siguientes tres puntos durante la medición:

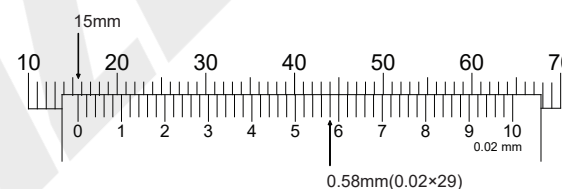
---Asegúrese de que no hay polvo, virutas de corte u otros residuos en las caras de medición y la superficie de la pieza de trabajo, de lo contrario, la medición puede ser incorrecta.

---Es necesario presionar la base firmemente y aplicar una fuerza constante y adecuada para tirar de la regla principal.

---Cuando la superficie de medición del cuerpo de la regla entra en contacto con la superficie inferior de la pieza de trabajo medida, se puede leer directamente. También puede apretar el tornillo de bloqueo y recoger la lectura del medidor de profundidad después de fijar el cuerpo de la regla.

3. La lectura del nonio es el valor de escala alineado con la línea de escala de la regla principal. La lectura del vernier es el valor de escala alineado con la línea de escala de la regla principal:

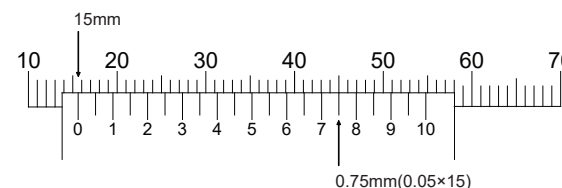
Graduación: 0.02 mm



lectura de la regla principal: 15mm
 lectura del nonio 0.58 mm

Lectura: 15.58mm

Graduación: 0.05mm



lectura de la regla principal: 15mm
 lectura del nonio 0.75 mm

Lectura: 15.75mm